

FICHA TÉCNICA

Cuchilla para Tronzado Acero Alta Velocidad

Datos Generales

Fecha de elaboración: 01 - Octubre - 2015 Fecha de actualización: N/A

Datos Generales del Fabricante: Herramientas Cleveland, S.A. de C.V.

Dirección: Calzada Azcapotzalco, La Villa 1001, Col. Industrial Vallejo, Ciudad de México C.P. 02300

Teléfono: (55) 5587.7400

Datos de Identificación del Producto

Nombre del Producto: Cuchilla para Tronzar de Acero Alta Velocidad Nombre Químico del acero alta velocidad: Aleaciones ferrosas

Sinónimos: Herramientas de Acero

Identificación de los Componentes

Material	%	CAS	LMPE-PTT	IDLH	Salud	Inf.	React.	Especial
Hierro	50 - 90	7439 - 89 - 6	10	N/D	0	3	0	
Tungsteno (W)	1 - 20	7440 - 33 - 7	15	5	1	3	0	
Molibdeno (Mo)	0.5 - 10	7439 - 98 - 7	15	10	1	1	0	
Cromo (Cr)	1 - 15	7440 - 47 - 3	1	0.5	2	1	1	
Vanadio (V)	1 - 15	7440 - 62 - 2	5	5	2	0	0	
Cobalto (Co)	5 - 10	7440 - 48 - 4	0.1	0.02	2	3	0	
Carbón (C)	5 - 12	1333 - 86 - 4	3.5	3.5	2	3	2	

Características Técnicas

Longitud Total

4.8x25.4x165MM MO-MAX



Aplicación

Las cuchillas para tronzar de acero alta velocidad al cobalto, acabado brillante, Están diseñadas para tronzado, ranurado y operaciones similares. Tienen extremos biselados a 10°. El aumento de los ángulos en cada lado de la cuchilla reduce la fricción y aseguran una larga vida de la herramienta. Recomendados ampliamente para aceros aleados, hierro fundido y acero para herramientas. Están fabricados para porta cuchillas Armstrong and Williams y estándar.