CLEVELAND

FICHA TÉCNICA

Brocas Jobber - Acero Alta Velocidad
Cotter Pin-Top TiN Usos Generales

Datos Generales

Fecha de elaboración: 31 - Julio - 2015 **Fecha de actualización:** N/A
Datos Generales del Fabricante: Herramientas Cleveland, S.A. de C.V.
Dirección: Calzada Azcapotzalco, La Villa 1001, Col. Industrial Vallejo, Ciudad de México C.P. 02300
Teléfono: (55) 5587.7400

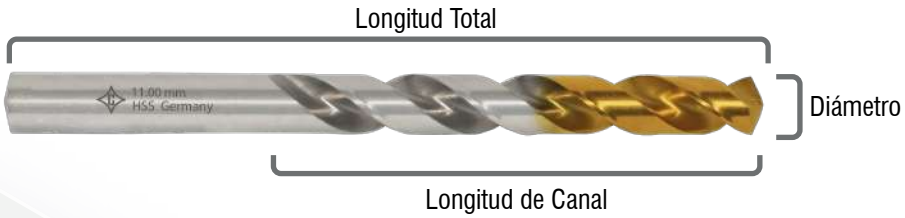
Datos de Identificación del Producto

Nombre del Producto: Broca de Zanco Recto – Usos Generales
Nombre Químico del acero alta velocidad: Aleaciones ferrosas
Sinónimos: Herramientas de Acero

Identificación de los Componentes

Material	%	CAS	LMPE-PTT	IDLH	Salud	Inf.	React.	Especial
Hierro	50 - 90	7439 - 89 - 6	10	N/D	0	3	0	
Tungsteno (W)	1 - 20	7440 - 33 - 7	15	5	1	3	0	
Molibdeno (Mo)	0.5 - 10	7439 - 98 - 7	15	10	1	1	0	
Cromo (Cr)	1 - 15	7440 - 47 - 3	1	0.5	2	1	1	
Vanadio (V)	1 - 15	7440 - 62 - 2	5	5	2	0	0	
Cobalto (Co)	5 - 10	7440 - 48 - 4	0.1	0.02	2	3	0	
Carbón (C)	5 - 12	1333 - 86 - 4	3.5	3.5	2	3	2	

Características Técnicas



Aplicación

Las brocas jobber zanco recto Cotter Pin-Top A.V.V. tiene gran estabilidad para todas las aplicaciones estándar. La reducción split-point en la punta permite un excelente auto-centrado y reduce el esfuerzo de torsión. El recubrimiento TiN permite incrementar la velocidad de corte así como el rendimiento en una gran variedad de materiales, además del hierro fundido, hierro maleable, hierro sinterizado, níquel y grafito.
Se encuentran disponibles en medidas fraccionales y milimétricas.