

FICHA TÉCNICA

Brocas Acero Alta Velocidad Jobber Length TiN

Datos Generales

Fecha de elaboración: 11 - Enero - 2008 Fecha de actualización: N/A

Datos Generales del Fabricante: Herramientas Cleveland, S.A. de C.V.

Dirección: Calzada Azcapotzalco, La Villa 1001, Col. Industrial Vallejo, Ciudad de México C.P. 02300

Teléfono: (55) 5587.7400

Datos de Identificación del Producto

Nombre del Producto: Broca Acero Alta Velocidad Jobber Length TiN

Nombre Químico del acero alta velocidad: Productos acero alta velocidad con recubrimiento TiN

Sinónimos: Herramientas de Acero

Identificación de los Componentes Material % LMPE-PTT Inf. **Especial** CAS **IDLH** Salud React. Hierro 50 - 90 7439 - 89 - 6 10 N/D 0 3 0 7440 - 33 - 7 3 0 Tungsteno (W) 1 - 20 15 5 1 0.5 - 107439 - 98 - 7 Molibdeno (Mo) 15 1 1 0 10 2 Cromo (Cr) 1 - 15 7440 - 47 - 3 1 0.5 1 1 2 Vanadio (V) 1 - 15 7440 - 62 - 2 5 5 0 0 2 Cobalto (Co) 5 - 10 7440 - 48 - 4 0.02 3 0.1 0 3 Carbón (C) 5 - 12 1333 - 86 - 4 3.5 3.5 2



Aplicación

Las brocas AAV con recubrimiento TiN son usadas para barrenar en materiales duros y tenaces, ferrosos y no ferrosos, aceros difíciles de maquinar, plásticos y fibra, permitiendo una gran resistencia a la temperatura y al impacto, la construcción de sus canales está diseñada para un mejor desahogo de rebabas, la dureza y la superficie que le proporciona el recubrimiento TiN le permite mejorar la lubricidad y el acabado, se encuentran disponibles en una gran variedad de tamaños seg n se requiera.